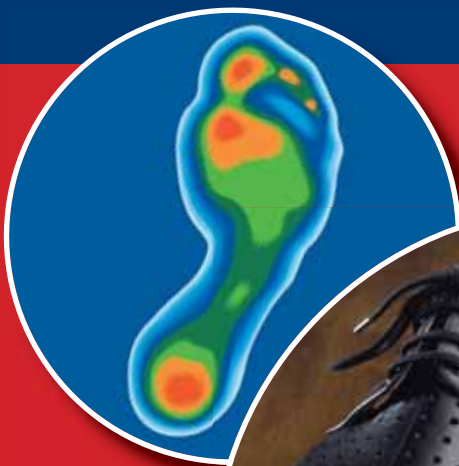


E R G O N



Ergon



**ORTOPEDICKÁ
OBUV NA MÍRU**

2008

ORTOPEDICKÉ VLOŽKY NA MÍRU

SLOVO ÚVODEM

Vážení zákazníci,
zcela nový katalog **ortopedické výroby** společnosti Ergon a. s. představuje takřka 90 základních vzorů individuální **ortopedické obuvi** a nabídku na míru zhotovených **ortopedických vložek** včetně moderních a stále žádanějších speciálních **vložek digiMED®**. Mimo jiné se můžete dozvědět leccos zajímavého o ruční výrobě obuvi.

Ergon a. s. vyrábí individuální ortopedickou obuv pro pacienty z celé České republiky. **Seznam partnerských pracovišť** je uveden v závěru katalogu, kde najdete i **způsoby objednání** ortopedicko-protetických pomůcek s tabulkou **kódů VZP**.

Obuv je vyráběna **kompletně na míru**, bez předem připravených polotovarů. Pacient spolu s ortopedickým technikem rozhoduje o vzoru, stavbě a použitých materiálech s ohledem na své postižení, funkční použití a účel obuvi. Kombinovat lze širokou **kolekci 5 typů usní v 17 barevných odstínech**, různé tvary kopyt či provedení podešví, uzávěrů obuvi apod. Veškeré vzory vyobrazené v tomto katalogu jsou pouze základní. Ve spolupráci s našimi odbornými pracovníky je lze co nejvíce **přizpůsobit Vaší představě** o budoucí ortopedické pomůcce.

Nedílnou součástí naší nabídky je výroba speciálních **ortopedických vložek pro dospělé i děti**. V rámci



tohoto oboru našich činností obrátíme Vaši pozornost zejména k využití špičkové a v České republice jedinečné technologie počítačového snímání tlaků na ploskách nohou a následné výrobě vložek na číslicově řízené frézce.

Abychom Vám co nejvíce přiblížili naši práci, zařadili jsme do katalogu populárně zpracované pracovní postupy výroby jednotlivých pomůcek a doplnili je řadou fotografií přímo z našich pracovišť.

Ergon a. s., jako největší výrobce individuální ortopedické obuvi a jako společnost s nejdelší tradicí, zaručuje **profesionální přístup**

k zákazníkům a kvalitní provedení obuvi. Na všech pracovištích naší společnosti v Praze i u spolupracujících firem v celé České republice pracovníci ochotně zodpoví Vaše dotazy, poradí a pomohou s eventuálními problémy. Současně Vám budeme vděční za jakékoliv podněty a připomínky, které nám pomohou zlepšit naše služby pro zdravotně postižené občany. Nezapomeňte také navštívit naše stránky na adrese **www.ergon.cz** a připravované stránky **www.ortopedickevložky.cz**.

Dobré zdraví Vám přejí pracovníci společnosti.

*Váš odborný výrobce ortopedické obuvi
ERGON a. s.*

CO JE TO ORTOPEDICKÁ OBUV?

Ortopedická obuv je individuální zdravotnický prostředek, který slouží ke kompenzaci vad nohou nebo k léčení některých vrozených či získaných onemocnění zejména v raném stádiu vývoje nohou. Svým působením může ovlivňovat i funkci celého pohybového aparátu. U zvláště závažných postižení jako jsou amputace přednoží nebo značně rozdílné délky končetin umožňuje plné zařazení pacientů do pracovní i společenské činnosti. V pojetí, jak je individuální ortope-

dická obuv chápána v naší akciové společnosti, se jedná o výrobek z přírodních usňových materiálů. Zejména její základní konstrukční prvky, napínací stélka a svršek obuvi výrazně ovlivňují užité vlastnosti. Zcela oprávněně se traduje názor, že přírodní materiály mají vyvážený soubor nenahraditelných předností. Pružnost a pevnost umožňuje dokonalé zpracování a přizpůsobení individuálnímu tvaru nohy, prodyšnost zajišťuje odvádění vlhkosti z vnitř-



ku obuvi a vytváření příznivého mikroklimatu, který brání rozvoji bakterií a plísní, snadná údržba a ošetřování umožňuje dlouhodobé používání bez podstatného omezení užitečných vlastností obuvi. Kvalitní individuální ortopedická obuv tak napomáhá překonávání vrozených i získaných vad a podstatně zvyšuje mobilitu pacientů v životě.

Výběr tvaru kopyt se řídí estetickými požadavky pacienta, tvarem nohou a zejména nároky na správnou funkci ortopedické obuvi.

Příklady aplikace různých tvarů kopyt, zleva: špičaté, kulaté, karé.



VZORNÍK DÁMSKÉ OBUVI

Základní vzory individuální ortopedické obuvi



D103a



D103b



D104



D107



D108



D119



D120



D121



D122

**D124****D125****D127****D134a****D134b****D135a****D135b****D136****D137**

O VÝROBĚ ORTOPEDICKÉ OBUVI

Obuv je v naší akciové společnosti vyráběna zcela individuálně, jak se říká „na míru“. Základem kvalitní výroby je přesné a odpovědné sejmnutí měr nohou pacienta (klienta) a popis stavby obuvi. V této fázi se ortopedický technik seznámí s předpisem odborného lékaře, jeho požadavky na ortopedickou obuv a subjektivními potížemi pacienta. Na základě toho doporučí vhodný vzor a jeho konstrukci včetně aplikace korekčních prvků.

Všechny získané údaje jsou zaznamenány do měrného listu, který provází zakázku po celou dobu výroby a slouží i v dalším období při eventuálních opakujících se zakázkách k porovnání údajů a změn v anatomii nohou. V této chvíli nastává jedna z nejsložitějších operací celého procesu a tou je výroba individuálního obuvnického kopyta. Vyžaduje vysokou odbornou erudici, představivost a zručnost pracovníků, neboť se jedná o přenesení dvourozměrného výkresu (plantogramu) na trojrozměrné těleso. V případě těžkých postižení jako jsou velké deformity nohou nebo amputace technik snímá pomocí



Snímání měrných podkladů pro výrobu obuvi.



Úprava individuálního ortopedického kopyta.

sádrových obinadel negativ nohy a obuv se pak vyrábí na korigovaný sádrový odlitek.

Připravené kopyto nebo sádrový odlitek postoupí na pracoviště, kde jsou zpracovány papírové šablony (stříhy) jednotlivých dílců svršku vy-

braného modelu obuvi. Připomíná to práci krejčího, který si připravuje papírové stříhy budoucího oděvu. Odpovědnost této práce spočívá ve správném návrhu velikostí dílců tak, aby obuv po dohotovení bylo možné pohodlně nazout, to znamená, aby nártový dílec nebyl příliš dlouhý, aby zapínací pásy nebo



Úprava sádrového odlitku.



Výroba papírových šablon dle upraveného kopyta.

O VÝROBĚ ORTOPEDICKÉ OBUVI



Krájení usně dle papírové šablony.



Napínání svršku obuvi na kopyto.

dírky a háčky na šněrování byly v dostatečném množství a proporcionálně rozloženy na nártu a obuv při zapnutí netvořila faldy a dobře „padla“ k plné spokojenosti klienta. V následující fázi jsou podle papírových stříhů ručně vykrojeny jednotlivé dílce ze zvolených vrchových usní a podšívkového materiálu. Vrchové usně je možné vybírat ze

široké palety barev a druhů, výběr z podšívkových usní je dán účelem použití obuvi (zimní, letní) nebo diagnózou klienta (diabetik). Soubor takto připravených dílců je podle potřeby doplněn o eventuální měkké výztuhy jazyků a kotníkových bandáží.

Před sestavením jednotlivých díl-



Sešívání svršku na sloupovém šicím stroji.



Příprava k uzavření spodku obuvi.



Výstupní kontrola obuvi.

ců obuvi jsou ty, které tvoří lícovou stranu obuvi po obvodu ztenčeny v pásu širokém cca 8 mm, aby při sešití netvořily vysoké přechody na zevní straně. Sestavení dílců se provádí nejprve slepením jejich částí (vrchová useň, podšívka, ztužovací plátno, měkké podklady atd.), aby se při šití vzájemně neposouvaly. Pečlivě sešití svršku vyznačující se rovnými řádky stehů, stejnou vzdáleností dvojitých

O VÝROBĚ ORTOPEDICKÉ OBUVI

řádků a začištěním konců svědčí o úrovni zpracování. Před předáním na další pracoviště jsou svršky detailně zkontrolovány, osazeny kroužky, háčky nebo poutky na šněrování.

V této chvíli následuje fáze napnutí svršku na připravené individuální obuvnické kopyto. K němu je ještě před začátkem napínání připevněna tzv. napínací stélka, která v podstatě drží celou stavbu obuvi. K ní se přilepuje nebo přišívá svršek i spodek (mezipodešev, podešev) obuvi. Napínání se provádí ručně, aby svršek správně „seděl“ a byly dodrženy všechny základní linie (osy) nártu a paty. Během této operace jsou mezi vrchovou useň (kůži) a podšívku vloženy ztužovací dílce (opatky, tužinky a bočky), které dávají obuvi tvar a pevnost. Zejména dobře zpracovaný a u komplikovanějších stavů tvarovaný opatek má podstatný význam pro pevnost obuvi a stabilitu paty. U kotníčkové obuvi pak stabilizuje celý hlezenní kloub.

Vzhledem k tomu, že ztužovací součásti se před úpravou a vložením máčí, je třeba napnutý svršek

nechat na kopytě dobře vyschnout, aby obuv neztratila tvar.

V této fázi je možné, je-li to potřeba, pozvat klienta na zkoušku obuvi. Obuv ještě není uzavřena a tak lze v určitém omezeném rozsahu upravovat obvodové i délkové míry. Zkouška v těchto případech umožní zvýšit kvalitu obuvi a detailněji ji přizpůsobit potřebám nohou klienta.

Výrobní postup dospěl ke svému závěru a tak zbývá přilepit nebo přišít podešev z materiálu, který si klient vybral z nabídky a který vyhovuje jeho požadavkům a potřebám. Konečnou operací pak je strojní frézování a broušení obvodu podešví, zabarvení řezů,

očištění od zbytků lepidla, vlepění stélek a vyleštění obuvi. Na pracovišti výstupní kontroly je posouzen soulad parametrů obuvi s měrným listem a kvalita zpracování. V případě zjištěných vad materiálů nebo výrobních chyb se zakázka vrací na příslušné pracoviště k jejich odstranění.



**D138****D139****D141****D142****D143****D152****D153****D155****D156**

VZORNÍK DÁMSKÉ OBUVI

Základní vzory individuální ortopedické obuvi



D157



D158



D161



D164



D168



D170



D175



D167



D169



D173



Ergon a. s. jako dlouholetý výrobce individuálních a speciálních ortopedických vložek a polotovarů pro jejich výrobu nabízí v současné době tyto **typy ortopedických vložek:**

digitální vložky digiMED
dynamické vložky PAD
lodičkové vložky (dětské)
vložky pro lehčí postižení

Všechny typy vyráběných vložek kompenzují postižení plosek nohou, korigují vadné postavení nohy, podporují podélnou a příčnou nožní klenbu, vyrovnávají rozdíly v délce dolních končetin do 1,5 cm a odlehčují bolestivá a přetížená místa, např. patní ostruhu, hlavice metatarzů či otlaky.

Jsou vyráběny z materiálů různých vlastností (tuhost, deformační paměť, omyvatelnost atd.) a z jejich kombinací v souladu s potřebami pacienta.

V číselníku VZP jsou ortopedické vložky uváděny pod níže uvedenými kódy (viz tabulka na str. 22).

Moderní přístupy k ortopedickému ošetření plosek nohou vložkami využívají převážně dynamické metody nášlapu. Ergon a.s. aplikuje v této oblasti dva osvědčené principy:

Analogový – chůze ve speciální obuvi s vloženou formou vyplněnou plastickou hmotou (viz Dynamické vložky PAD).

Digitální – chůze po plošině s tlakovými senzory, indikujícími zatížení na chodidle (viz Vložky digiMED).



VZORNÍK PÁNSKÉ OBUVI

Základní vzory individuální ortopedické obuvi



P2



P7a



P7b



P8



P9



P11



P12



P13



P15

**P16****P17****P18****P19****P20****P22****P23****P24****P27**

DYNAMICKÉ VLOŽKY digiMED®

Novou generací ortopedických vložek jsou vložky vyráběné na základě počítačového baropodometrického vyšetření nohou na unikátním zařízení snímajícím digitálně, v reálném čase, průběh zátěže nohou ve stoji (statický test) i v jednotlivých fázích kroku (dynamický test). Měření se provádí na 1600 mm dlouhé nášlapné plošině s 25600 tlakovými senzory.

Data získaná jak statickým tak dynamickým testem umožňují velmi přesné posouzení zátěže nohou. Vzhledem k tomu, že ortopedická vložka je konstruována na základě dynamického nášlapu, nabízí systém provedení libovolného počtu kroků obousměrně po sensorové plošině. Z nich pak ty nášlapy, jež nejvíce odpovídají vžitému stereotypu chůze pacienta program optimalizuje do výsledného tlakového obrazce, na jehož základě je vytvořen individuální návrh základní vložky pro každé chodidlo zvlášť. Ten je možné libovolně korigovat v souladu s doporučením odborného lékaře a potřebami pacienta. Do počítačového návrhu vložky lze vkládat přednastavené korekční

prvky zvolených výšek a velikostí i detailně modelovat reliéf vložky. Podle stavu nohy, její citlivosti, případného postižení i podle přání pacienta je možné zvolit tuhost materiálů, jejich případnou kombinaci včetně krycí stélky jak z přírodních usní, tak z antipativých textilií či speciálních antišokových materiálů. To umožňuje dokonale

odlehčit přetížená místa a zabránit vzniku otlaků na plosce a předejít tak dalším komplikacím.

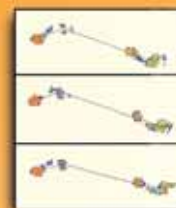
Konečná podoba vložky je předána do řídicího počítače CAD-CAM frézky na níž jsou vložky naprosto přesně obrobena. Data zůstávají uložena pro případné opakované použití, eventuálně pro porovnání následujících vyšetření i konstruk-

digimed – ČTYŘI KROKY KE ZDRAVÉ CHŮZI

KROK 1



Nejmodernější technologie měření nohy. Počítačem řízený senzorový koberec poskytuje podrobná data o rozložení působících sil a zatížení nohou ve stoji i v pohybu. Výsledkem je přesná osobní analýza odhalující odchylky od normálu, případné dysfunkce, přetížené partie a další ohrožená místa.



KROK 2

Počítačová konstrukce speciální vložky založená na vyhodnocení několika dynamických nášlapů a porovnání s etalonem zdravé nohy.



KROK 3

CAD-CAM zařízení pro rychlou a naprosto přesnou výrobu vložky. Data jsou uložena pro případné opakované použití.



DigiMED vložka je zhotovena přesně na míru, proto dokonale stabilizuje nohu a rovnoměrně rozkládá tlak na chodidlo při chůzi i při sportu.

KROK 4



Systém je v provozu na našich pracovištích. Kontaktujte naše obchodní oddělení na adrese info@ergon.cz nebo telefonicky na čísle 234 123 271.

cí vložky. Závěrečné zabroušení do standardní nebo ortopedické obuvi poskytuje pacientovi odpovídající komfort při chůzi, dokonale stabilizuje nohu a rovnoměrně rozkládá tlaky na ploskách nohou jak při chůzi, tak i při sportu.

Aplikace vložek jako ortopedické pomůcky umožňuje:

- * korekci vrozených i získaných vad nohou
- * korekci podélně a příčně ploché nohy
- * úlevu od bolesti při ostruže patní kosti
- * prevenci, lokalizaci a léčení většiny příčin bolestí nohou
- * prevenci vzniku onemocnění nohou při trvalé zátěži
- * úlevu od bolestí nohou při profesionálním přetížení

Aplikace vložek ve sportu umožňuje:

- * záměnu standardně vyráběné stélky a tím přizpůsobení sportovní obuvi individuálním potřebám sportovce
- * optimalizaci přenosu pohybové energie a zvýšení výkonnosti
- * zvýšení komfortu při pohybu ve všech druzích sportovní a speciální obuvi
- * snížení zátěže sportovců s extrémní expozicí dolních končetin.

7 DŮVODŮ, PROČ ORTOPEDICKÉ VLOŽKY digiMED

- 1.** unikátní vložka na míru, konstruovaná a vyrobená pro každou nohu zvlášť
- 2.** nejširší možnosti použití – od léčebné funkce v lékařství přes prevenci až ke sportu
- 3.** podrobná digitální analýza a osobní diagnóza s podrobnými tiskovými výstupy pro konzultace s dalšími odborníky
- 4.** zcela osobní počítačový návrh vložky
- 5.** kombinace různých tuhostí materiálů vložky podle potřeb nohou
- 6.** přesná výroba "WYSIWYG" na počítačem řízené frézce
- 7.** komplexní systém ověřený řadou klinických studií sportovních, zdravotních a univerzitních pracovišť

- 1** Sběr údajů o rozložení tlaků na chodidle při chůzi po sensorovém koberci.
- 2, 3** Vyhodnocení a zpracování naměřených dat.
- 4** Odborná korekce automaticky vygenerované vložky před odesláním dat do výroby.
- 5** Výroba vložek na číslicově řízené frézce.
- 6** Výsledný produkt, individuální ortopedická vložka digiMED.



VZORNÍK PÁNSKÉ OBUVI

Základní vzory individuální ortopedické obuvi



P28



P53



P54



P56



P57



P58



P59



P60



P68



P69



P70



P71



P73



P74



P76



PARTNER, KTERÝ POMŮŽE...



DYNAMICKÉ VLOŽKY PAD



Technologie výroby ortopedických vložek PAD spočívá v získání otisku plosek nohou do plastické hmoty za pohybu. Zachytí se tak dynamické projevy nohy při chůzi. Hmota se během pohybu pacienta ve speciální obuvi vytvaruje podle potřeb chodidla a zaznamená vlivy chůze na její tvar. Po vyjmutí otisku z boty provede technik ručně korekci tvaru v závislosti na ortopedických požadavcích. Následně je ve vakuovém lisu podle korigovaného tvaru vytvořen pozitiv reliéfu chodidla. Ten je potom vlisován do dvousložkové licí směsi v příslušné formě.

S ohledem na diagnózu, stav nohou a věk pacienta je možné volit různé tuhosti vložek i materiál krycí stélky. Po ztuhnutí směsi je vzniklá vložka opracována a upravena pro aplikaci do obuvi. Relativní náročnost vložky na odborné zpracování korekcí a použité materiály je kompenzována přesností získaných měrných podkladů a její pozitivní léčebně-preventivní funkcí. Vložky výrazně zvyšují komfort při chůzi a tlumí rázové zatížení nohou zejména při sportu.

1 Forma s plastickou hmotou umístěná do speciální obuvi umožňuje sejmутí otisku při chůzi.

2 Chůze v obuvi zachytí dynamické projevy chodidla.

3, 4 Získaný nášlap je po korekci připraven k použití ve vakuovém lisu.

5 Ve vakuovém lisu je podle nášlapu vytvořen negativ vložky.

6, 7 Negativ vložky je vtisknut do dvousložkové licí směsi a překryt stélkou.

8 Po finálním opracování je vložka připravena k aplikaci do obuvi.



ZÁKLADNÍ ORTOPEDICKÉ VLOŽKY

Pro lehčí postižení vyrábí Ergon a. s. vložky z řady dalších protetických materiálů (pedilin, polyform, korkfant atd.) Jsou většinou zhotoveny na základě statického plantogramu. Základní materiál je za tepla lisován na upravené obuvnické kopyto, eventuálně sádrový odlitek a může být pokryt různými přírodními nebo syntetickými materiály. Po konečném opracování jsou vložky aplikovány do standardní, konfekční obuvi. Slouží především k podpoře podélné a příčné klenby a k vyrovnání malých rozdílů v délce dolních končetin.

VLOŽKY PODLE HELFETA

Především pro dětské pacienty jsou určeny vložky s pevným vedením paty (patní miskou) a zpevněnou podporou podélné nožní klenby, které eliminují vliv nevhodné dětské obuvi a přispívají ke zdravému vývinu nohou (podle Helfeta, rovněž nazývané lodičkové vložky). Jsou vhodné zejména pro korekci

nesprávného postavení nohy (valgozní, varozní pata). Vložka je složena ze základové vrstvy a krycí stélky mezi něž je za tepla vlisován ztužovací materiál. Konstrukce vložky umožňuje provedení dalších úprav ve vztahu ke korekci vad dětské nohy (detorze, supinační a pronační klíny, vyrovnání rozdílné délky končetin do 10 mm). Zapracovává se do standardní dětské obuvi a umožňuje tak její příznivé působení na vývin dětských nohou.

1, 2 Výrobní sendvič je vytvořen promyšlenou kombinací tří funkčních materiálových vrstev.

3, 4 Sendvič zahřátý na lisovací teplotu je tvarován v podtlakovém lisu.

5, 6 Podtlakem se sendvič na lisovací matici zformuje do výsledného tvaru.

7 Výsledný polotovar vložky je připraven pro úpravu a zapracování do vhodné obuvi.



VZORNÍK DĚTSKÉ OBUVI

Základní vzory individuální ortopedické obuvi



J204



J205



J206



J209



J212



J213



J214



J216



J217



J218



J219

**J220****J221****J222****J223****J224****J227****J228****J229**

JAK A KDE OBJEDNAT VÝROBU

Jak a kde objednat výrobu ortopedické obuvi a ortopedických vložek

Výroba všech léčebných ortopedických pomůcek společnosti

ERGON a.s. probíhá na základě poukazu vystaveného odborným lékařem (ortoped, ortopedický protetik, rehabilitační lékař) či na podkladě individuální objednávky samoplátce.

Zakázku na individuální ortopedickou obuv je možné zadat na kterémkoliv pracovišti Ergon a.s. v Praze nebo u jednotlivých smluvních partnerů po celé ČR.

ZDRAVOTNICKÉ PROSTŘEDKY – KÓDY VZP PLATNÉ OD 1. 7. 2007

Číslo kódu	Název	Směrná doba užití	Úhrada pojišť.
Individuální ortopedická obuv			
16 - 0000959	R* Obuv ortopedická, přímá součást prot. pomůcky	6 měsíců	100 % ceny
16 - 0000960	Obuv standardní – ortopedické úpravy	6 měsíců	100 % ceny
16 - 0000961	R* Obuv ortopedická dětská	4 měsíce	max. 2 000 Kč
16 - 0000962	D** Obuv ortopedická jednoduchá	24 měsíců	50 % ceny
16 - 0000964	D** Obuv ortopedická složitější	24 měsíců	90 % ceny
16 - 0000966	D** Obuv ortopedická velmi složitá	24 měsíců	90 % ceny
16 - 0000967	Obuv ortopedická – opravy protetických částí	6 měsíců	100 % ceny
16 - 0022627	Ortopedická obuv – úpravy	12 měsíců	100 % ceny
Ortopedickoprotetické pomůcky			
05 - 0000298	Oprava ortézy individuálně zhotovené	6 měsíců	100 % ceny
05 - 0000949	Ortéza – dětská do 18 let – standardní	6 měsíců	100 % ceny
05 - 0000954	Ortéza končetinová – standardní	12 měsíců	100 % ceny
05 - 0011533	Protéza DK pro amp. v bérce a níže – prvovybavení	–	do 40 000 Kč
05 - 0011534	Protéza DK pro amp. v bérce a níže – standard. vyb.	24 měsíců	do 50 000 Kč
Ortopedické vložky			
16 - 0000969	Vložky ortopedické – individuální	12 měsíců	max.100 Kč
16 - 0000971	Vložky ortopedické speciální	6 měsíců	80 % ceny
16 - 0005250	Vložky ortopedické dětské individuální	6 měsíců	max.300 Kč

*) R = nutné vyjádření revizního lékaře, který může rozhodnout o maximální úhradě pojišťovny

**) D = pojištěnci VZP s bydlištěm v Praze mají povinnost zaevidovat svůj nárok na dávkovém oddělení VZP



SEZNAM PARTNERSKÝCH PRACOVIŠŤ ERGON A. S.

Ergon a.s., pracoviště Praha Sokolská 35, Praha 2

tel.: 224 941 235
(vchod z Ječné ulice
metro I. P. Pavlova)

Provozní doba:
Pondělí 8.00 – 16.00
Úterý 8.00 – 16.00
Středa 8.00 – 18.00
Čtvrtek 8.00 – 18.00
Pátek 8.00 – 14.00

Papírenská 1, Praha 6

tel.: 234 123 271
Provozní doba:
pondělí 6.30 – 14.00
úterý 6.30 – 17.00
středa 6.30 – 14.00
čtvrtek 6.30 – 14.00
pátek 6.30 – 12.00

TATO PRACOVIŠŤE NABÍZEJÍ:

- 1) výrobu, úpravy a opravy individuální ortopedické obuvi
- 2) úpravy standardní obuvi
 - vyrovnání zkrácené dolní končetiny
 - aplikace nožní klenby
 - odlehčení ostruh apod.
- 3) výrobu a aplikaci ortopedických vložek pro všechny vady nohou (digiMED, PAD, lodičkové vložky)
- 4) výrobu přímých náhrad nohou a odborné aplikace

Gazela Praha s.r.o.

Vinohradská 76/1678
130 00 Praha 3
tel.: 224 257 681
e-mail: info@gazelapraha.cz
Nabídka: ortopedická obuv,
ortopedické vložky, digiMED

Med Point, s. r. o.

Stroupežnického 18
(metro Anděl)
150 00 Praha 5
tel.: 257 316 456
Nabídka: ortopedické vložky
digiMED

C. L. P. A., s.r.o.

Centrum léčby pohybového aparátu
Sokolovská 304
190 61 Praha 9
tel.: 266 006 318
Nabídka: ortopedické vložky
digiMED

Marie Ivičičová

Gebauerova 5
615 00 Brno
tel.: 548 212 397
Nabídka: ortopedická obuv

Ortopedická protetika s.r.o.

Hanuš Jan
tř. Gen. Svobody 24/93
460 13 Liberec 13
tel.: 485 106 644
e-mail: ortoprotet@volny.cz
Nabídka: ortopedická obuv

Centrum technické ortopedie s.r.o.

Kriegelstein A.
Riegerova 3
370 01 České Budějovice
tel.: 387 311 727-9
e-mail: cto@wo.cz
Nabídka: ortopedická obuv

Malík s. r. o.

Technicko-protetická péče
Na Okrouhlíku 1681
500 02 Hradec Králové
tel.: 495 214 632,
495 214 634
Nabídka: ortopedická obuv

Sýkora-Malík s.r.o.

Technicko-protetická péče
Sokolovská 41
360 05 Karlovy Vary
tel.: 353 568 165
Nabídka: ortopedická
obuv

Zdeněk Běhal

Protetické služby
Brankovická 268
280 02 Kolín 5
tel.: 321 720 396
Nabídka: ortopedická obuv

Zdeněk Oktábec

Ortopedické obuvnictví
Bratislavská 1398/12
400 11 Ústí nad Labem
tel.: 475 216 669
Nabídka: ortopedická obuv

Help centrum

Blahoslavova 185
293 01 Mladá Boleslav
tel.: 326 729 760,
603 287 472
e-mail: help.centrum@quick.cz
Nabídka: ortopedická obuv

Sýkora - Malík s.r.o.

Technicko-protetická péče
Lidická 6 A
301 66 Plzeň
tel.: 377 529 060
e-mail: sykora.plzen@inplus.cz
Nabídka: ortopedická obuv

Ortop - Plzeň

Ortopedická protetika
Cukrovarská 18
301 33 Plzeň-Bory
tel.: 377 227 023
377 420 025
Nabídka: ortopedická obuv,
ortopedické vložky digiMED

Obort s. r. o.

Klatovská třída 7
301 00 Plzeň
tel.: 377 320 007
e-mail: obort@volny.cz
Nabídka: ortopedická obuv

ORTOTIKA-PROTETIKA s.r.o.

Technicko - protetická péče
Sociální péče 3316/12a
401 13 Ústí nad Labem
tel.: 477 114 466
Nabídka: ortopedická obuv

V této síti našich smluvních partnerů jsou dostupné všechny služby související s braním měř ortopedické obuvi a vložek v odpovídající kvalitě.

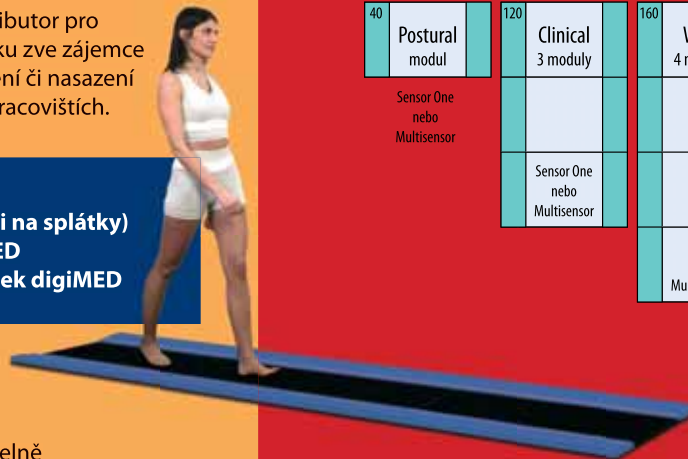
digimed® – PRODEJ, PRONÁJEM, SPOLUPRÁCE

Ergon a. s. jako výhradní distributor pro Českou a Slovenskou republiku zve zájemce k jednání o případném pořízení či nasazení systému digiMED na Vašich pracovištích.

Nabízíme:

prodej systému digiMED (i na splátky)
pronájem systému digiMED
dálkovou výrobu ort. vložek digiMED

Systém obsahuje tlakově citlivou plošinu modulárně sestavitelnou v rozpětí 400 – 3200 mm, podoškener, volitelně kameru pro posturologii, inovovaný diagnostický a konstrukční software **Milletrix**, nyní plně lokalizovaný do českého jazyka!



Při dálkové výrobě ort. vložek nabízíme možnost odesílání naměřených údajů přes internet s následnou výrobou na počítačem řízené frézce z předem definovaných materiálů v Ergonu, a to i pod Vaší značkou. Ušetříte tak za nákup vlastní frézky a zbavíte se starostí s výrobou.

Systém je vhodný pro:

- * odborné lékaře
- * rehabilitační pracoviště
- * ortopedická centra
- * kliniky
- * protetická pracoviště
- * pracoviště sportovní medicíny
- * vědecká a výzkumná centra
- * vysoké školy



Schéma možných kombinací sensorových modulů podle plánovaného využití, včetně možnosti pořízení staršího typu (Sensor One).

40	Postural modul	120	Clinical 3 moduly	160	Walk 4 moduly	240	Sport 6 modulů	320	Running 8 modulů
	Sensor One nebo Multisensor								
			Sensor One nebo Multisensor						
					Multisensor				
							Sensor One nebo Multisensor		
									Multisensor

Výhody systému:

- * Statické a dynamické snímání podogramu.
- * Variabilní délka nášlapné plošiny – až 3200 mm aktivní plochy.
- * Unikátní tvorba vložky na základě optimalizace libovolného počtu dynamických nášlapů.
- * Rozsáhlé možnosti korekce reliéfu podle potřeb pacienta.
- * Snadná transportovatelnost systému pro mobilní nasazení.
- * Přesná dálková výroba na NC frézce.
- * Možnost volby individuální kombinace materiálů vložkového sendviče.
- * Unikátní funkce pro lékařskou praxi.*
- * Vhodné i pro klinické studie.



*Poznámka *: Např. systém DBIS (Digital Biometry Image System), který analyzuje více než 120 parametrů lidského těla a je volitelnou součástí Milletrixu.*

Systém je v provozu na našich smluvních pracovištích. V případě zájmu o další informace kontaktujte naše obchodní oddělení na adrese info@ergon.cz nebo telefonicky na čísle 234 123 244.